



# 环氧防腐漆

欢迎购买我厂环氧防腐漆产品。我厂生产的环氧防腐漆全部通过 ISO9001 国际认证,各类环氧防腐漆产品全部通过 3C 认证,各种环氧防腐漆质量全面达标,主要产品有民用涂料,工业涂料,防腐涂料,木器家具涂料,建筑装饰涂料等。



**环氧防腐漆 (20 公斤油漆+4 公斤固化剂一组, 4-5 平方/公斤, 销售热线: 18953952255)**

- 一、组成: 由环氧树脂、颜料及有机溶剂研磨后加入配套固化剂而制成的双组份漆。
- 二、特性: 有较好的附着力,耐化学药品性,具有良好的机械性能和耐盐雾性,耐海水、耐溶剂等性能。
- 三、用途: 适用于金属,轻金属表面防腐涂装,也可用于钢结构表面,混凝土表面的涂装。
- 四、技术要求:

项目	指标
漆膜颜色	符合标准,在色差范围内
细度 $\mu\text{m}\leq$	20
固体含量%	50-60
柔韧性 mm	1
冲击强度 $\text{kg}\cdot\text{cm}\geq$	50
硬度 $\geq$	0.5
干燥时间 h	表干 $\leq$ 6; 实干 $\leq$ 24; 完全固化 7 天。
耐水性 (浸 24h)	允许变白, 2h 恢复
耐碱性 (浸于 40%KOH 溶液 24h)	无变化

#### 五、施工参考:

- 1、主漆与固化剂分桶包装,施工时按要求配比。
- 2、被涂物表面的油污,水份,灰尘等污物要彻底清理干净、保持清洁干燥。
- 3、底材温度须高于露点 3℃ 以上,当底材温度低于 5℃ 时,漆膜不固化,故不宜施工。
- 4、将甲组份彻底搅匀后,按要求配比加入乙组份充分搅匀,静置熟化 30min 后,然后加入适量稀释剂调至施工粘度。
- 5、空气喷涂,刷涂均可。
- 6、配兑的油漆必须在 6h 内用完 (25℃)。
- 7、涂装间隔:

底材温度℃	5-10	15-20	25-30
最短间隔 h	36	24	12

8、干膜厚度 (推荐) 70-100 $\mu\text{m}$

#### 六、运输、贮存

- 1、产品在运输时,应防止雨淋、日光曝晒,避免碰撞,并应符合交通部门的有关规定。
- 2、产品应存放在阴凉通风处,防止日光直接照射,并隔绝火源,远离热源的库房内。

#### 七、安全防护

施工场地应有良好的通风设施,油漆工应戴好眼镜、手套、口罩等,避免皮肤接触和吸入漆雾。施工现场严禁烟火。

(注:该说明书是我们试验和经验的积累,可作为施工参考,随着产品的不断改进,有关数据随时会改变,恕不另行通知) 会改变,恕不另行通知)