



环氧富锌底漆

欢迎购买我厂环氧富锌底漆产品。我厂生产的环氧富锌底漆全部通过 ISO9001 国际认证, 各类环氧富锌底漆产品全部通过 3C 认证, 各种环氧富锌底漆质量全面达标, 主要产品有民用涂料, 工业涂料, 防腐涂料, 木器家具涂料, 建筑装饰涂料等。

环氧富锌底漆 (25 公斤油漆+2.5 公斤固化剂一组, 2-3 平方/公斤, 销售热线: 18953952255)

- 一、组成: 由环氧树脂、锌粉、溶剂及胺类固化剂等组成的双组份底漆
- 二、特性: 防腐性能优异, 附着力强, 漆膜中锌粉含量高, 耐水性能优异。
- 三、用途: 作重防腐涂层的配套底漆, 用于船舶, 港口设施、桥梁、钢结构、石油钻井平台及化工设备等。
- 四、技术要求: HG/T3668-2000

项目	指标
颜色及外观	灰色, 色调不定, 漆膜平整
粘度, S (涂-4 杯) ≥	20
干燥时间, h, ≤	表干: 1; 实干: 24
冲击强度, kg·cm ≥	50
柔韧性 mm	1
耐盐水性, 72h	通过

五、施工参考

- 1、被涂物表面必须无氧化皮, 铁锈, 油污等。
- 2、底材温度须高于露点 3℃ 以上, 当底材温度低于 5℃ 时, 漆膜不固化, 故不宜施工。
- 3、甲组份开桶后, 必须搅拌均匀, 然后在搅拌下按配比要求将乙组倒入甲组份中, 充分混合均匀, 静置, 熟化 30min 后, 加适量稀释剂, 调至施工粘度。
- 4、油漆混合后在 6h 内用完。
- 5、刷涂、空气喷涂、滚涂均可。
- 6、涂装过程中必须不断搅拌, 以免沉淀。
- 7、涂装间隔:

底材温度℃	5-10	15-20	25-30
最短间隔 h	48	24	12

最长间隔不超过 7 天。

- 8、推荐膜厚: 60-80um.

六、运输、贮存

- 1、产品在运输时, 应防止雨淋、日光曝晒, 避免碰撞, 并应符合交通部门的有关规定。
- 2、产品应存放在阴凉通风处, 防止日光直接照射, 并隔绝火源, 远离热源的库房内。

七、环氧富锌底漆安全防护

施工场地应有良好的通风设施, 油漆工应戴好眼镜、手套、口罩等, 避免皮肤接触和吸入漆雾。施工现场严禁烟火。

(注: 该说明书是我们试验和经验的积累, 可作为施工参考, 随着环氧富锌底漆产品的不断改进, 有关数据随时会改变, 恕不另行通知)