



环 氧 面 漆

欢迎购买我厂环氧面漆产品。我厂生产的环氧面漆全部通过 ISO9001 国际认证, 各类环氧面漆产品全部通过 3C 认证, 各种环氧面漆质量全面达标, 主要产品有民用涂料, 工业涂料, 防腐涂料, 木器家具涂料, 建筑装饰涂料等。



环氧面漆 (20 公斤油漆+4 公斤固化剂一组, 4-5 平方/公斤, 销售热线: 18953952255)

- 一、组成: 由环氧树脂、颜料及有机溶剂研磨后加入配套固化剂而制成的双组份漆。
- 二、特性: 有较好的附着力, 耐化学药品性, 具有良好的机械性能和耐盐雾性, 耐海水、耐溶剂等性能。
- 三、用途: 适用于金属, 轻金属表面防腐涂装, 也可用于钢结构表面, 混凝土表面的涂装。
- 四、技术要求:

项目	指标
漆膜颜色	符合标准, 在色差范围内
细度 $\mu\text{m} \leq$	20
固体含量%	50-60
柔韧性 mm	1
冲击强度 $\text{kg}\cdot\text{cm} \geq$	50
硬度 \geq	0.5
干燥时间 h	表干 ≤ 6 ; 实干 ≤ 24 ; 完全固化 7 天。
耐水性 (浸 24h)	允许变白, 2h 恢复
耐碱性 (浸于 40%KOH 溶液 24h)	无变化

五、施工参考:

- 1、主漆与固化剂分桶包装, 施工时按要求配比。
- 2、被涂物表面的油污, 水份, 灰尘等污物要彻底清理干净、保持清洁干燥。
- 3、底材温度须高于露点 3°C 以上, 当底材温度低于 5°C 时, 漆膜不固化, 故不宜施工。
- 4、将甲组份彻底搅匀后, 按要求配比加入乙组份充分搅匀, 静置熟化 30min 后, 然后加入适量稀释剂调至施工粘度。
- 5、空气喷涂, 刷涂均可。
- 6、配兑的油漆必须在 6h 内用完 (25°C)。
- 7、涂装间隔:

底材温度 $^{\circ}\text{C}$	5-10	15-20	25-30
最短间隔 h	36	24	12

8、干膜厚度 (推荐) 70-100 μm

六、运输、贮存

- 1、产品在运输时, 应防止雨淋、日光曝晒, 避免碰撞, 并应符合交通部门的有关规定。
- 2、产品应存放在阴凉通风处, 防止日光直接照射, 并隔绝火源, 远离热源的库房内。

七、安全防护

施工场地应有良好的通风设施, 油漆工应戴好眼镜、手套、口罩等, 避免皮肤接触和吸入漆雾。施工现场严禁烟火。

(注: 该说明书是我们试验和经验的积累, 可作为施工参考, 随着环氧面漆产品的不断改进, 有关数据随时会改变, 恕不另行通知)