



# 环氧铁红底漆

欢迎购买我厂环氧铁红底漆产品。我厂生产的环氧铁红底漆全部通过 ISO9001 国际认证, 各类环氧铁红底漆产品全部通过 3C 认证, 各种环氧铁红底漆质量全面达标, 主要产品有民用涂料, 工业涂料, 防腐涂料, 木器家具涂料, 建筑装饰涂料等。

**环氧铁红底漆** (20 公斤油漆+3 公斤固化剂一组, 3-4 平方/公斤, **销售热线: 18953952255**)

- 一、组成: 由环氧树脂、防锈颜料、固化剂等制成的双组份漆。
- 二、特性: 有优良的防锈、耐水性能和耐化学腐蚀性能, 涂膜干燥快, 附着好。
- 三、用途: 适用于桥梁、矿山机械等钢结构构件的涂刷, 作环氧、聚氨酯中间漆、面漆的配套底漆。
- 四、技术要求:

项目	指标
漆膜颜色及外观	铁红, 漆膜平整
粘度 (涂-4 粘度计) S <sub>z</sub>	50
干燥时间 h <sub>z</sub>	表干, 2 实干, 24 完全固化 7 天
细度 um <sub>z</sub>	60
附着力, 级 <sub>z</sub>	2
耐水性, 24h	不起泡, 不脱落

## 五、施工参考

- 1、被涂物表面必须清洁干燥, 无氧化皮铁锈、油污等。
- 2、底材温度须高于露点 3℃ 以上, 当底材温度低于 5℃, 漆膜不固化, 不宜涂装。
- 3、甲组份充分搅匀后, 搅拌下按配比要求将乙组倒入甲组份中, 充分混合均匀, 静置熟化 30min 后, 加入适量配套稀释剂, 调到施工粘度。
- 4、刷涂、空气喷涂、滚涂均可。
- 5、适用期 4h (25℃)
- 6、复涂间隔

底材温度℃	5-10	15-20	25-30
最短间隔 h	48	24	12

7、推荐膜厚: 60-80um

## 六、运输、贮存

- 1、产品在运输时, 应防止雨淋、日光曝晒, 避免碰撞, 并应符合交通部门的有关规定。
- 2、产品应存放在阴凉通风处, 防止日光直接照射, 并隔绝火源, 远离热源的库房内。

## 七、安全防护

施工场地应有良好的通风设施, 油漆工应戴好眼镜、手套、口罩等, 避免皮肤接触和吸入漆雾。施工现场严禁烟火。

(注: 该说明书是我们试验和经验的积累, 可作为施工参考, 随着产品的不断改进, 有关数据随时会改变, 恕不另行通知)