



# 环氧云铁防锈漆

欢迎购买我厂环氧云铁防锈漆产品。我厂生产的环氧云铁防锈漆全部通过 ISO9001 国际认证, 各类环氧云铁防锈漆产品全部通过 3C 认证, 各种环氧云铁防锈漆质量全面达标, 主要产品有民用涂料, 工业涂料, 防腐涂料, 木器家具涂料, 建筑装饰涂料等。

环氧云铁防锈漆 (22 公斤油漆+3 公斤固化剂一组, 2-3 平方/公斤, 销售热线: 18953952255)

- 一、组成: 由环氧树脂、云母氧化铁、助剂、溶剂等组成的双组份防锈漆。
- 二、特性: 漆膜坚韧, 具有优良的附着力。耐水, 抗水汽渗透, 封闭性好, 耐油、耐溶剂及抗化学药品性。
- 三、用途: 作富锌底漆等高性能底漆的中间封闭漆, 组成重防腐配套涂层, 用于重腐蚀环境下的设备及钢结构防腐。
- 四、技术要求:

项目	指标
颜色	棕色
光泽	无光 (或微带光)
干燥时间 h <sub>≤</sub>	表干, 2 (25℃) 实干, 24 (25℃) 完全固化 7 天 (25℃)
粘度 (涂-4) S <sub>≥</sub>	40
柔韧性, 级	1
附着力, 级	≤2

## 五、施工参考

- 1、被涂物表面要保持清洁、干燥、无油污、水份、灰尘等。
- 2、底材温度须高于露点 3℃ 以上, 当底材温度低于 5℃ 时, 漆膜固化剂不固化, 故不宜涂装。
- 3、甲组份必须充分搅匀后, 按配比要求将乙组份倒入甲组份中, 充分混合搅拌, 静置熟化 30min, 加入适量配套稀料, 调至施工粘度。
- 4、刷涂、滚涂、空气喷涂均可。
- 5、适用期 4h(25℃)。
- 6、复涂间隔:

底材温度℃	5-10	15-20	25-30
最短间隔 h	24	6	4

7、推荐膜厚: 80-100um

## 六、运输、贮存

- 1、产品在运输时, 应防止雨淋、日光曝晒, 避免碰撞, 并应符合交通部门的有关规定。
- 2、产品应存放在阴凉通风处, 防止日光直接照射, 并隔绝火源, 远离热源的库房内。

## 七、安全防护

施工场地应有良好的通风设施, 油漆工应戴好眼镜、手套、口罩等, 避免皮肤接触和吸入漆雾。施工现场严禁烟火。

(注: 该说明书是我们试验和经验的积累, 可作为施工参考, 随着产品的不断改进, 有关数据随时会改变, 恕不另行通知)