



铁红聚氨酯底漆

欢迎购买我厂铁红聚氨酯底漆产品。我厂生产的铁红聚氨酯底漆全部通过 ISO9001 国际认证, 各类铁红聚氨酯底漆产品全部通过 3C 认证, 各种铁红聚氨酯底漆质量全面达标, 主要产品有民用涂料, 工业涂料, 防腐涂料, 木器家具涂料, 建筑装饰涂料等。



铁红聚氨酯底漆 (18 公斤油漆+3.6 公斤固化剂一组, 4-5 平方/公斤, 销售热线: 18953952255)

一、组成: 由含羟基的醇酸树脂、耐磨防腐颜料、溶剂、助剂、固化剂等组成。

二、特性: 附着力强, 具有良好的防锈, 防腐性能。

三、用途: 主要用于机床、仪器, 电机的防锈打底用, 尤其适用于湿热地区。

四、技术要求:

项目	指标
漆膜颜色及外观	符合标准样板及其色差范围, 漆膜平整
粘度 (涂-4 粘度计) S _≥	80
干燥时间 h _≤	实干 24, 100℃, 烘干, 1
硬度 (双摆) ≥	0.5
附着力, 级	1
耐水性 (浸渍 24h)	不起皱, 不起泡, 不脱落

五、施工参考

1、施工方法可采用空气喷涂、滚涂或刷涂。

2、施工前必须先对被涂物表面进行处理, 除去油污、铁锈、氧化皮及灰尘等。

3、使用前两组份按规定的比例, 配合使用, 用多少, 配多少, 配好的漆最好在 4 小时内用完 (23±2℃)。以免造成浪费。

4、在前一道漆未干前, 即可进行下一道漆施工, 以提高两道漆之间的粘合强度。

5、若粘度在稠, 可用聚氨酯稀释剂调至施工粘度。

6、当空气湿度大于 85% 时或底材温度低于露点 3℃ 时不宜施工。

六、运输、贮存

1、产品在运输时, 应防止雨淋、日光曝晒, 避免碰撞, 并应符合交通部门的有关规定。

2、产品应存放在阴凉通风处, 防止日光直接照射, 并隔绝火源, 远离热源的库房内。

七、安全防护

施工场地应有良好的通风设施, 油漆工应戴好眼镜、手套、口罩等, 避免皮肤接触和吸入漆雾。施工现场严禁烟火。

(注: 该说明书是我们试验和经验的积累, 可作为施工参考, 随着产品的不断改进, 有关数据随时会改变, 恕不另行通知)