



聚氨酯清漆

欢迎购买我厂**聚氨酯清漆**产品。我厂生产的**聚氨酯清漆**全部通过 ISO9001 国际认证,各类**聚氨酯清漆**产品全部通过 3C 认证,各种**聚氨酯清漆**质量全面达标,主要产品有民用涂料,工业涂料,防腐涂料,木器家具涂料,建筑装饰涂料等。



聚氨酯清漆 (18 公斤油漆+3.6 公斤固化剂一组, 4-5 平方/公斤, **销售热线: 18953952255**)

- 一、组成: 由含羟基的醇酸树脂、溶剂、助剂、固化剂等组成。
- 二、特性: 漆膜丰满光亮, 坚硬耐磨, 附着力强, 并且具有耐湿, 耐潮, 耐化学腐蚀等特点。
- 三、用途: 适用于木器, 家俱及金属制品表面作保护之用。
- 四、技术要求: HG/2454-93

项目	指标
原漆外观	浅黄至棕黄色液体, 无机械杂质
漆膜外观	平整光滑
不挥发物含量 (成份-) % \geq	40
干燥时间 h	表干 \leq 4, 实干 \leq 24, 烘干 (120 \pm 2 $^{\circ}$ C) 1
光泽 (60 $^{\circ}$) \geq	90
柔韧性 mm \leq	3
硬度 (双摆) \geq	0.5
耐水性, 浸 48h	不起泡, 不起皱, 不脱落

五、施工参考

- 1、务必将被涂物表面处理干净, 做到无油污, 无尘土, 无锈蚀, 无水份及其他脏物。
- 2、若漆内有杂质必须将其过滤干净。
- 3、刷涂、空气喷涂、浸涂均可, 用聚氨酯稀料调整粘度。
- 4、使用前, 两组份按规定的比例配合使用, 用多少, 配多少, 配好的漆液最好在 4h 内用完 (23 \pm 2 $^{\circ}$ C), 以免胶化。
- 5、该漆在常温下干燥, 也可在 120 $^{\circ}$ C \pm 2 $^{\circ}$ C 条件下烘烤 1h。
- 6、该漆乙组份必须妥善保管, 容器密封严实, 防止渗水, 漏气而使漆胶化变质。
- 7、施工工具必须保证干燥、清洁。
- 8、配漆及涂漆过程中禁止与水, 酸, 碱, 醇等接触。
- 9、当空气湿度大于 85%或底材温度低于 3 $^{\circ}$ C 时不宜施工。

六、运输、贮存

- 1、产品在运输时, 应防止雨淋、日光曝晒, 避免碰撞, 并应符合交通部门的有关规定。
- 2、产品应存放在阴凉通风处, 防止日光直接照射, 并隔绝火源, 远离热源的库房内。

七、安全防护

施工场地应有良好的通风设施, 油漆工应戴好眼镜、手套、口罩等, 避免皮肤接触和吸入漆雾。施工现场严禁烟火。

(注: 该说明书是我们试验和经验的积累, 可作为施工参考, 随着产品的不断改进, 有关数据随时会改变, 恕不另行通知)